ROBOCOL

Dosage - Pompage - Consommable - Robotique

Robocol

Spécialiste en systèmes de dosage et robots industriels

Tel. 01 71 52 70 50
www.robocol.com

ROBOCOL

Dosage - Pompage - Consommable - Robotique

Robocol – Spécialiste en systèmes de dosage et robots industriels

Fort d'une longue expérience dans le dosage et la robotique, Robocol met à votre service toute une gamme innovante de matériels et systèmes de dosage (applicateurs doseurs, valves de dosage...), robots industriels (de manipulation, de dosage, de dépose de colles, d'assemblage, de vissage, de soudage...) et consommables (seringues, aiguilles...). Ces matériels de dosage sont destinés à la pose et dépose de tous types de produits liquides à pâteux, mono ou bi-composants : Cyanoacrylate, anaérobie, acrylique, époxy, silicone, MS polymère, RTV, résine UV, polyuréthane, graisse, encre, vernis, alcool, etc. et ce, afin de réaliser précisément des points, des cordons, du remplissage et de la pulvérisation. Nous pouvons pomper, extruder, doser, déposer tous types de produits d'un point de quelques microlitres jusqu'à des débits de 250l/min. et ce, à partir de n'importe quel conditionnement d'origine : flacon, tube, cartouche, pot, bidon, seau, fût, container, etc.

Notre showroom : Robocol met à votre service un showroom pour vous permettre de découvrir une gamme innovante de matériel et systèmes de dosage (applicateurs doseurs, valves de dosage...), robots industriels (de manipulation, de dosage, de dépose de colles, d'assemblage, de vissage, de soudage...) et consommables (seringues, aiguilles...).

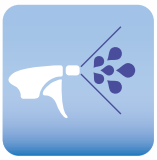
Lot N°1 ZAC des Cettons - 1 Rue René Panhard et Emile Levassor - 78570 Chanteloup-les-Vignes
Le showroom Robocol vous accueille sur rendez-vous du lundi au vendredi, de 9h00 à 18h00, sur simple appel téléphonique au 01 71 52 70 50.

Les icônes relatives au type d'utilisation des produits

Point

Remplissage

Ejection gouttes


Pulvérisation

Cordon

Vos contacts en région

Numéro unique pour connaître votre contact en région :
01 71 52 70 50

SOMMAIRE

Nos gammes

Applicateurs doseurs Page 4

Valves Page 12

Réservoirs Page 24

Pompes Page 26

Matériel UV Page 30

Machines bi-composants Page 34

Consommables Page 38

Les robots

Tables numérisées Page 46

Scaras Page 52

Cartésiens Page 58

Machines spéciales - réalisations sur-mesure Page 60

APPLICATEURS DOSEURS

Les applicateurs doseurs sont conçus pour le dosage et la dépose de produits liquides à pâteux, mono ou bi-composants, tels que les colles cyanoacrylates, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V., crème à braser...

La gamme des doseurs permet de déposer des points, cordons et aussi de réaliser des remplissages et de la pulvérisation.

Très simple d'utilisation, ce système de dosage garantit un travail rapide et répétitif sans contact avec les produits.

Applicateur doseur ADTS9150

Les points forts

- Livré complet avec son kit prêt à l'emploi
- Simple d'utilisation

Description :

Manuel ou temporisé polyvalent pour la mise en œuvre de produits liquides à pâteux. Relié à une seringue vous pouvez régler la pression de sortie du produit de 0,1 à 7 bars. Son électrovanne haut débit, haute précision lui permet une mise en pression ultra-rapide et une dépression instantanée. Il permet ainsi de réaliser des doses régulières de tous types de produits. Le temps de dosage est réglable de 0,01 à 31 sec. Un voyant vert indique le temps de dépose. Economique, précis et répétitif, il convient à un grand nombre d'applications. Cet applicateur doseur est doté d'un système anti-goutte par effet venturi, ainsi votre produit ne coule pas entre deux déposes. Cet applicateur temporisé peut être également relié à une valve de dosage ou à un robot.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	Réglable de 0,1 à 7 bars
Temporisation digitale	0,01 à 31 sec ± 0,1 %
Cycle de dépose	Non
Répétabilité	1 %
Commande	Pédale ou impulsion (contact sec)
Cadence	100 doses/min
Poids	1,7 kg

Types d'utilisation :

Applicateur doseur AD1000E

Les points forts

- Livré complet avec son kit prêt à l'emploi
- Possibilité d'être relié à une valve de dosage ou à un robot de dosage
- Polyvalent

Description :

Manuel, temporisé et automatique pour la mise en œuvre de produits liquides à pâteux. Relié à une seringue vous pouvez régler la pression de sortie du produit de 0,1 à 7 bars. Son électrovanne haut débit, haute précision lui permet une mise en pression ultra-rapide et une dépression instantanée. Il permet ainsi de réaliser des doses régulières de tous types de produits. Un voyant vert indique le temps de dépose. Vous pouvez également délivrer une dose à intervalle régulier de façon cyclique de 0,1 à 9,9 sec. Cette fonction est idéale pour du travail à la chaîne. Economique, précis et répétitif, ce système de dosage convient à un grand nombre d'applications. Cet applicateur est doté d'un système anti-goutte par effet venturi, ainsi votre produit ne coule pas entre deux déposes.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	Réglable de 0,1 à 7 bars
Temporisation digitale	0,001 à 9,999
Cycle de dépose	0,1 à 9,9 sec
Répétabilité	0,5 %
Commande	Pédale ou impulsion (contact sec)
Cadence	600 doses/min
Poids	2,5 kg

Types d'utilisation :

Applicateur doseur AD1000T

Les points forts

- Réglage de la dose par apprentissage
- Ecran digital et roue codeuse
- Livré complet

Description :

Manuel, digital pour la mise en œuvre de tous types de produits liquides à pâteux. Relié à une seringue vous réglez la pression de sortie du produit de 0,1 à 7 bars. Le temps de dosage est réglable à l'aide d'un afficheur digital de 0,001 à 99,99 secondes. Muni d'un microprocesseur, il permet de mettre en mémoire la dose. Cet applicateur doseur est doté de la fonction apprentissage de la dose. Système de dosage doté d'un système anti-goutte par effet venturi, ainsi votre produit ne coule pas entre deux déposes. Ce contrôleur peut être également relié à une valve de dosage ou à un robot de dosage.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	Réglable de 0,1 à 7 bars
Temporisation digitale	0,001 à 99,99 sec
Cycle de dépose	Non
Répétabilité	0,5 %
Commande	Pédale ou impulsion (contact sec)
Cadence	600 doses/min
Poids	2,5 kg

Types d'utilisation :

Applicateur doseur AD8000D

Les points forts

- 10 programmes en mémoire
- Le plus polyvalent de la gamme
- Meilleur rapport prix/performance

Description :

Manuel, Automatique Digital, fonction cycle automatique, fonction apprentissage de la dose, programmes en mémoire pour la mise en œuvre de tous types de produits liquides à pâteux. Relié à une seringue vous réglez à l'aide d'un afficheur digital de 0,001 à 99,99 secondes la dose désirée. Cet applicateur doseur est doté de la fonction apprentissage de la dose grâce à son microprocesseur. Il est également équipé de la fonction cyclique, une dose peut être déposée automatiquement à intervalle régulier 0,1 à 9,9 secondes. Ainsi le travail devient encore plus rapide et moins difficile. Système de dosage doté d'un système anti-goutte par effet venturi. Votre produit ne coule pas entre deux déposes. Ce contrôleur peut être également relié à une valve de dosage ou à un robot de dosage.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	Réglable de 0,1 à 7 bars
Temporisation digitale	0,001 à 99,99 sec
Cycle de dépose	0,1 à 9,9 sec
Répétabilité	0,05 %
Commande	Pédale ou impulsion (contact sec)
Cadence	600 doses/min
Poids	2,5 kg

Types d'utilisation :

Applicateur doseur Adautomat 7

Les points forts

- Auto-correction de la dose
- Il peut être utilisé pour tous les produits liquides à pâteux, mono ou bi-composants
- 10 programmes en mémoire

Description :

Applicateur doseur avec l'auto correction du volume déposé. Bien souvent entre une cartouche pleine et une cartouche vide, il y a une différence de volume entre le début et la fin de cartouche. C'est d'autant plus vrai lorsqu'on utilise une seringue remplie d'un produit bi-composants. Au fur et à mesure du temps la dose diminue. Grâce à l'applicateur doseur Adautomat 7, on peut régler un temps pour incrémenter chaque dose afin d'avoir un volume constant quel que soit le début ou la fin du conditionnement. Ce système de dosage peut garder en mémoire 10 programmes de 500 lignes. Son affichage LCD est clair et précis. Son électronique et sa pneumatique lui confèrent des propriétés inégalées.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	Réglable de 0,1 à 7 bars
Temporisation digitale	0,001 à 9999 sec ± 0.1 %
Cycle de dépose	Non
Répétabilité	0,5 %
Commande	Pédale, impulsion ou I/O automate (contact sec)
Cadence	600 doses/min
Poids	5,3 kg

Types d'utilisation :

Applicateur doseur AD300L

Les points forts

- Performance en répétabilité et en vitesse (+50 % par rapport à l'Adaumat 7)
- Affichage digital de la pression
- Précision de dosage

Description :

Applicateur doseur avec l'auto-correction du volume déposé. Grâce à ce modèle, nous garantissons une dose répétable à ± 3 %. C'est d'autant plus vrai lorsque l'on utilise une seringue remplie d'un produit bi-composants. Grâce à l'applicateur doseur AD300L, on peut régler un temps pour incrémenter chaque dose afin d'avoir un volume constant quel que soit le début ou la fin du conditionnement. Ce système de dosage peut garder en mémoire 10 programmes de 500 lignes. Son affichage LCD est clair et précis. Son électronique et sa pneumatique lui confèrent des propriétés inégalées. Doté d'entrées/sorties, il informera facilement un automate extérieur du travail qu'il vient de réaliser.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	De 0,1 à 7 bars digitale
Temporisation digitale	0,001 à 99,99 sec
Nb de programme	10
Répétabilité	0,25 %
Commande	Pédale ou impulsion I/O automate (contact sec)
Cadence	600 doses/min
Poids	2,4 kg

Types d'utilisation :

Applicateur doseur AD250L

Les points forts

- Précision
- Temps de dosage réglable au millième
- 50 % plus silencieux

Description :

Applicateur doseur manuel et digital le plus précis de la gamme pour la mise en œuvre de tous les produits liquides à pâteux nécessitant une tolérance de ± 3 %. Relié à une seringue vous réglerez la pression de sortie du produit de 0 à 10 bars, de 0 à 4 bars ou de 0 à 2 bars. Le temps de dosage est réglable au millième à l'aide d'un affichage digital de 0,001 à 99,99 secondes. Muni d'un micro-processeur ultra performant il permet d'avoir un temps de réponse 50 % plus rapide que les modèles concurrents. Cet applicateur doseur est doté de la fonction apprentissage de la dose, d'un système anti-goutte par effet venturi, ainsi votre produit ne coule pas entre deux déposes. Ce contrôleur est 50 % plus silencieux grâce à ses filtres.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	0/2 ou 0/4 ou 0/10 bars
Temporisation digitale	0,001 à 99,99 sec
Puissance électrique	6 Watts
Répétabilité	0,5 %
Commande	Pédale ou impulsion I/O automate (contact sec)
Cadence	600 doses/min
Poids	2,4 kg

Types d'utilisation :

Contrôleur de Valve AD200V

Les points forts

- Précision
- Grande répétabilité < à 1 %
- Double effet
- Economique

Description :

Contrôleur de valve double effets de grande précision. Il est équipé de micro-processeur haute fréquence ultra rapide. Ce système de dosage permet de réaliser des micro doses jusqu'à une coulée continue. Différentes entrées/sorties facilitent l'automatisation et l'interfaçage en ligne. Ses différentes fonctions permettent de garantir un dosage de qualité et retournent l'information à un automate si nécessaire. Sous l'action d'une pédale ou d'un signal automate, l'air comprimé ouvre la valve. A la fin du signal, une aire de fermeture ferme instantanément la valve avec une coupure franche, nette et précise. Un contrôleur de valve double effets permet de piloter une valve de dosage de façon très réactive.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	Réglable de 0,1 à 7 bars
Temporisation digitale	0,01 à 99,99 sec ± 0,1%
Cycle de dépose	Oui, réglages par potentiomètre
Répétabilité	< 1 %
Commande	Pédale, impulsion ou automate (contact sec)
Cadence	600 doses/min
Poids	6 kg

Types d'utilisation :

Contrôleur de pulvérisation ADPULVE400SR

Les points forts

- Auto-nettoyage du nez de buse
- Pulvérisation nette dès le démarrage
- 10 programmes en mémoire

Description :

Contrôleur de pulvérisation industriel pour une pulvérisation sans brouillard et de grande qualité. Ses fonctions permettent de préparer l'atomisation du liquide avant la pulvérisation et de nettoyer la buse après la fermeture. Le contrôleur de pulvérisation permet de contrôler n'importe quel type et marque de valves de pulvérisation. Doté de 10 programmes de 500 lignes, vous pouvez programmer différentes épaisseurs selon les besoins de votre application. Un écran digital LCD permet de régler précisément et finement le temps de pulvérisation. Equipé d'entrées/sorties, il permet de recevoir un signal extérieur et de retourner un signal en fin de cycle, garantissant ainsi la pulvérisation.

Fiche technique :

Pression d'arrivée d'air	5 - 8 bars
Pression sortie d'air	Réglable de 0,1 à 6 bars
Temporisation digitale	0,001 à 99,99 sec ± 0,1 %
Cycle de dépose	Non
Répétabilité	0,5 %
Commande	Pédale, impulsion ou Automate
Cadence	200 doses/min
Poids	5,2 kg

Types d'utilisation :

Pompe péristaltique ADBX-2

Les points forts

- Pas de maintenance
- Dosage volumétrique
- Gestion de l'anti-goutte

Description :

Pompe péristaltique pour produits liquides. Idéale pour les cyanoacrylates, les anaérobies, les primaires, etc. La pompe péristaltique s'utilise directement avec le conditionnement d'origine, cela évite toute manipulation ou transvasement. Il suffit de plonger directement un tube dans le flacon ou le bidon. En fonction du diamètre du tube et de sa matière, on obtient des débits et doses différents. Elle est équipée de toutes les fonctions pour réaliser de parfaits dosages : réglage numérique de la dose, réglage de l'anti-goutte, réglage du débit, etc. La pompe ADBX-2 fonctionne sans air comprimé, uniquement avec une prise 220V.

Fiche technique :

Pression sortie produit	De 0,1 à 1,5 bars
Débit produit	De 0,01 à 20 ml/min
Temporisation digitale	De 0,01 à 99,99 sec
Cycle de dépose	Non
Répétabilité	De 2 à 3 %
Commande	Pédale, impulsion ou I/O (contact sec)
Cadence	100 doses/min
Poids	3,5 kg

Types d'utilisation :

Contactez-nous au 01 71 52 70 50

ADM0210

Les points forts

- Pas de maintenance
- Dosage volumétrique
- Gestion de l'anti-goutte
- Sans air comprimé

Description :

Applicateur doseur volumétrique sans air comprimé livré complet.
Permet de distribuer facilement et avec précision une large gamme de fluides, liquide à pâteux et crème à braser. Conçu pour être utilisé à main ou avec d'autres systèmes comme les robots, c'est un outil très polyvalent pour la plupart des applications de dosage.

Fiche technique :

Dimensions boitier	7,5 x 9,5 x 4,5 cm
Moteur	Electrique pas à pas
Dose	Volumétrique
Mode de distribution	Manuel ou automatique
Commande	Par pédale ou impulsion ou automate (contact sec)
Cadence	60 Cp/min
Programmable	Oui
Temporisation	0,01 à 9,99 sec
Alimentation électrique	24 V
Aucun compresseur nécessaire	Sans air
Aspiration de la goutte	Oui, par effet retour arrière moteur
Poids	143 g

Types d'utilisation :

NOTES

VALVES DE DOSAGE

Idéalement conçues pour le dosage et la dépose de produits liquides à pâteux, tels que les colles cyanoacrylates, anaérobie, epoxy, silicone, U.V., polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, crème à braser. Les valves de dosage sont conçues pour réaliser des points, des cordons, du remplissage et de la pulvérisation.

Elles permettent d'avoir en amont une réserve de produits et d'effectuer un travail de grande qualité, répétitif et à faible coût.

Valve à pointeau manuel AD102

Les points forts

- Economique
- Utilisation manuelle
- Réglage du débit

Description :

Valve à pointeau manuelle pour un dosage facile et économique. Système de dosage idéal pour les produits liquides et de moyenne viscosité comme les colles UV, les époxy, les huiles, les graisses, les peintures, les encres, les flux, etc.
Cette valve de dosage permet de réaliser des points, des cordons et du remplissage. Sous l'action du levier, vous libérez l'ouverture de la valve et le produit s'écoule. Vous pouvez régler le débit de la valve par la pression d'entrée produit mais aussi grâce à une vis de réglage du degré d'ouverture du pointeau.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	Manuel
Pression entrée produit	0,1 à 6 bars
Dose minimum	0,05 ml
Débit maximum	0,5 l/min
Entrée produit	1/8 BSP
Cadence	40 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Laiton nickelé
Produits déposés	Semi-liquide

Types d'utilisation :

Valve à diaphragme AD300N

Les points forts

- Précision des cordons
- Faible maintenance
- Pour produits liquides et semi-liquides

Description :

Valve de dosage faible débit pour produit liquide et moyenne viscosité. Système de dosage idéal pour les colles dont UV et solvants.
Très grande résistance aux attaques chimiques. Valve simple effet avec réglage du débit pour la réalisation de micro points, fins cordons et petits remplissages.
Corps et diaphragme en UHMW.
La valve est reliée à un applicateur doseur réglé sur 5-7 bars.
Sous l'action de l'air comprimé la valve de dosage s'ouvre pour délivrer la dose désirée.
La fermeture, nette et précise, s'effectue instantanément sous l'action d'un ressort de rappel.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 6 bars
Dose minimum	0,001 ml
Débit maximum	1,8 l/min
Dimensions et poids	85 x 25 mm - 85 gr
Cadence	500 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Intérieur téflon
Produits déposés	Colles, colles UV, solvants

Types d'utilisation :

Contactez-nous au 01 71 52 70 50

Valve à diaphragme AD300T

Les points forts

- Précision des cordons
- Pour produits liquides et semi-liquides
- Idéal pour les colles cyanoacrylates et anaérobies.
- Tout téflon

Description :

Valve de dosage faible débit pour produit liquide et moyenne viscosité.
Système de dosage idéal pour les colles acides, solvants, cyanoacrylates et anaérobies. Très grande résistance aux attaques chimiques.
Valve simple effet avec réglage du débit pour la réalisation de micro points, fins cordons et petits remplissages. Corps et diaphragme en téflon.
La valve est reliée à un applicateur doseur réglé sur 5-7 bars.
Sous l'action de l'air comprimé la valve de dosage s'ouvre pour délivrer la dose désirée.
La fermeture, nette et précise s'effectue instantanément sous l'action d'un ressort de rappel.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5-7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 6 bars
Dose minimum	0,001 ml
Débit maximum	1,8 l/min
Dimensions et poids	85 x 28 mm - 80 gr
Cadence	500 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Téflon
Produits déposés	Cyanoacrylates et anaérobies

Types d'utilisation :

Valve à pointeau AD323

Les points forts

- Valve anti-goutte et aspiration du filament
- Produits visqueux à pâteux
- Valve divorcée
- Valve double effet

Description :

Valve à effet aspiration de la dernière goutte ou cassage du filament. Valve de dosage pour produits semi-liquides à semi-pâteux. Idéale pour les produits filandreux. Sa technicité lui permet de casser le filament lors de sa fermeture. Système de dosage idéal pour réaliser des points, cordons ou petits remplissages. Double effet pour une plus grande réactivité. Le contrôleur de valve AD200V devra être réglé à une pression d'air de 5-7 bars. Sous l'action de l'air comprimé, la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture est nette et précise grâce à l'action d'une pression d'air.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 40 bars
Dose minimum	0,01 ml
Débit maximum	8 l/min
Entrée et sortie produit	1/8 BSP
Cadence	300 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Alu anodisé + inox 304
Produits déposés	Graisse, huile, époxy, colle

Types d'utilisation :

Valve anti-goutte AD325

Les points forts

- Valve anti-goutte et aspiration du filament
- Produits visqueux à pâteux
- Valve divorcée
- Valve double effet

Description :

Valve haut débit à effet aspiration de la dernière goutte ou cassage du filament. Valve de dosage pour produits semi-liquides à pâteux. Sa sortie produit 1/4 lui permet de mettre en sortie une aiguille mais aussi une buse ou un prolongateur. Système de dosage pour réaliser des points, cordons ou remplissages de gros volume. Valve idéale pour les produits filandreux. Sa technicité lui permet de casser le filament lors de sa fermeture. Valve double effet pour une plus grande réactivité. Le contrôleur de valve AD200V devra être réglé à une pression d'air de 5 - 7 bars. Sous l'action de l'air comprimé la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture est nette et précise grâce à l'action d'une pression d'air.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 40 bars
Dose minimum	0,01 ml
Débit maximum	28 l/min
Entrée et sortie produit	1/4 BSP
Cadence	300 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Alu anodisé + inox 304
Produits déposés	Graisse, silicone, polyuréthane, époxy

Types d'utilisation :

Valve à pointeau AD322M

Les points forts

- Valve double effet
- Valve divorcée
- Valve en inox électropoli
- Valve pour produits liquides à semi-liquides

Description :

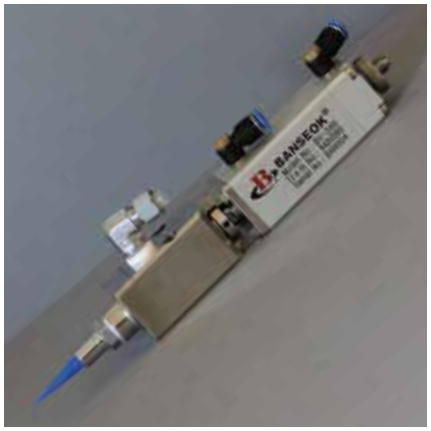
Valve à pointeau en acier inoxydable à faible débit pour produits liquides et semi-liquides. Système de dosage idéal pour réaliser des points, fins cordons ou petits remplissages. Une vis de réglage sur le dessus permet de régler finement le débit et donc le volume déposé. Valve double effet pour une très grande réactivité. Le contrôleur de valve AD200V devra être réglé à une pression d'air de 5 - 7 bars. Sous l'action de l'air comprimé la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture est nette et précise grâce à l'action d'une pression d'air. De plus, le pointeau vient directement fermer la coulée du produit dans l'aiguille en plastique ou en métal pour une coupure au plus près de la sortie.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 7 bars
Dose minimum	0,01 ml
Débit maximum	0,8 l/min
Entrée et sortie produit	1/8 BSP
Cadence	300 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Inox 304
Produits déposés	Huile, époxy, colle UV, encre

Types d'utilisation :

Valve à pointeau AD386



Les points forts

- Réglage du débit
- Pour produits liquides à semi-pâteux
- Valve réactive double effet

Description :

Valve inox haute pression, pour produits semi-liquides à pâteux. Elle est idéale pour réaliser des points, cordons ou remplissages en gros volume. Elle se monte souvent en sortie de pompe d'extrusion. Sa sortie 1/4 permet de fixer une aiguille mais aussi une buse ou un prolongateur. Valve double effet pour une plus grande réactivité. Le contrôleur de valve AD200V devra être réglé à une pression d'air de 5 - 7 bars. Sous l'action de l'air comprimé, la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture est nette et précise grâce à l'action d'un ressort de rappel additionné d'une pression d'air. Sa finition inox électropoli lui confère des propriétés de durabilité inégalée.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 180 bars
Dose minimum	0,01 ml
Débit maximum	28 l/min
Entrée et sortie produit	1/4 BSP
Cadence	300 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Inox 304 electropoli
Produits déposés	Graisse, silicone, époxy, mastic

Types d'utilisation :

Valve à pointeau AD389

Les points forts

- Réglage du débit
- Pour produits liquides à semi-pâteux
- Valve réactive double effet
- 210 bars maximum de pression adminissible

Description :

Valve inox très haute pression, pour produits semi-liquides et pâteux.
Elle est idéale pour réaliser des points, cordons ou remplissages en gros volume. Elle se monte souvent en sortie de pompe d'extrusion. Sa sortie 1/4 permet de fixer une aiguille mais aussi une buse ou un prolongateur. Valve double effet pour une plus grande réactivité. Le contrôleur de valve AD200V devra être réglé à une pression d'air de 5 - 7 bars. Sous l'action de l'air comprimé, la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture est nette et précise grâce à l'action d'un ressort de rappel additionné d'une pression d'air.
Sa finition inox électropoli lui confère des propriétés de durabilité inégalée.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 210 bars
Dose minimum	0,01 ml
Débit maximum	28 l/min
Dimensions et poids	215 x 60 mm - 828 gr
Cadence	300 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Inox 304 electropoli
Produits déposés	Graisse, silicone, époxy, mastic

Types d'utilisation :

Valve à pointeau haute précision AD520M

Les points forts

- Valve anti-goutte et aspiration du filament
- Produits visqueux à pâteux
- Valve divorcée
- Valve simple effet

Description :

Valve inox de très haute précision pour des travaux nécessitant une finition irréprochable. Valve dosage pour tous types de produits liquides à semi-pâteux, sa technicité lui confère des propriétés inégalées pour la calibration d'un micro point ou de fin cordon. Système de dosage idéal pour réaliser également de petits remplissages. Valve simple effet avec réglage du débit par molette graduée. Sa finition en inox électropoli en fait une valve bien plus résistante aux attaques chimiques et moins adhérente aux produits collants. En bout de valve il est possible de mettre n'importe quel type d'aiguille.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 7 bars
Dose minimum	0,001 ml
Débit maximum	0,8 l/min
Entrée et sortie produit	1/8 BSP
Cadence	400 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Inox 304 électropoli
Produits déposés	Flux, époxy, colle, résine

Types d'utilisation :

Valve anti-goutte AD520PEEK

Les points forts

- Valve en PEEK
- Valve de très haute précision
- Très haute résistance mécanique
- Réglage fin du débit

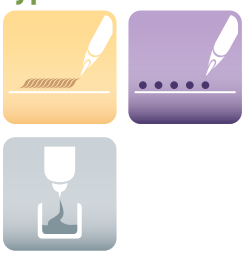
Description :

Valve à pointeau en acier inoxydable à faible débit pour produits liquides et semi-liquides. Système de dosage idéal pour réaliser des points, fins cordons ou petits remplissages. Une vis de réglage sur le dessus permet de régler finement le débit et donc le volume déposé. Valve double effet pour une très grande réactivité. Le contrôleur de valve AD200V devra être réglé à une pression d'air de 5 - 7 bars. Sous l'action de l'air comprimé la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture est nette et précise grâce à l'action d'une pression d'air. De plus, le pointeau vient directement fermer la coulée du produit dans l'aiguille en plastique ou en métal pour une coupure au plus près de la sortie.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 7 bars
Dose minimum	0,001 ml
Débit maximum	0,8 l/min
Entrée et sortie produit	1/8 BSP
Cadence	400 doses/min
Mat. en contact avec le produit	PEEK
Produits déposés	Cyanoacrylates, anaérobies, acides, solvants...

Types d'utilisation :



Valve à pointeau AD500D

Les points forts

- Réglage du débit
- Valve économique
- Compact
- Simple ou double effet

Description :

Valve à pointeau pour un dosage de précision et répétitif. Système de dosage idéal pour les produits liquides et de moyenne viscosité comme les colles solvantées, les colles UV, les époxys, les huiles, les graisses, les peintures, les encres, les flux, les silicones basse pression, etc. Elle permet de réaliser des points, des cordons et du remplissage. La valve est reliée à un applicateur doseur réglé sur 5 - 7 bars. Sous l'action de l'air comprimé la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture s'effectue instantanément sous l'action d'un ressort de rappel.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 6 bars
Dose minimum	0,005 ml
Débit maximum	2 l/min
Entrée produit	1/8 BSP
Cadence	100 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Inox, alu anodisé
Produits déposés	Colles, lubrifiants, silicones, peintures

Types d'utilisation :

Valve à piston positif AD800D

Les points forts

- Valve avec effet anti-goutte et aspiration du filament
- Valve à simple ou double effet
- Produits liquides à semi-pâteux
- Economique

Description :

Valve à piston positif pour un dosage de précision et répétitif. Système de dosage idéal pour les produits liquides et de moyenne viscosité comme les colles solvantées, les colles UV, les époxys, les huiles, les graisses, les peintures, les encres, les flux, les silicones basse pression, etc. Elle permet de réaliser des points, des cordons et du remplissage. La valve est reliée à un applicateur doseur réglé sur 5 - 7 bars. Sous l'action de l'air comprimé, la valve s'ouvre pour délivrer la dose désirée. La fermeture s'effectue instantanément sous l'action d'un ressort de rappel. Valve avec effet anti-goutte et aspiration du filament.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 6 bars
Dose minimum	0,005 ml
Débit maximum	2,5 l/min
Entrée produit	1/8 BSP
Cadence	100 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Alu anodisé, Inox
Produits déposés	Colles, silicones, graisses, vernis

Types d'utilisation :

Valve anti-goutte AD600C

Les points forts

- Très haute précision
- Idéal pour petits remplissages
- Résistante aux attaques chimiques

Description :

Valve inox de très haute précision et moyenne pression 21 bars pour des travaux nécessitant une finition sans surplus au début ou à la fin du cordon. Souvent employée dans l'électronique. Valve de dosage pour tous types de produits liquides à semi-pâteux. Sa technicité lui confère des propriétés inégalées pour la calibration d'un micro point ou d'un cordon parfaitement calibré.
Système de dosage idéal pour réaliser également de petits remplissages. Valve double effet pour une plus grande répétabilité. Sa finition en inox électropoli en fait une valve bien plus résistante aux attaques chimiques et moins adhérente aux produits collants.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 21 bars
Dose minimum	0,001 ml
Débit maximum	8 l/min
Entrée et sortie produit	Luer lock
Cadence	150 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Céramique
Produits déposés	Colles, silicones, graisses, vernis, etc.

Types d'utilisation :

Valve anti-goutte AD402S

Les points forts

- Très haute précision
- Cordon sans surplus au début et en fin
- Corps tout inox et céramique

Description :

Valve inox de très haute précision et haute pression 230 bars pour des travaux nécessitant une finition sans surplus au début ou à la fin du cordon. Souvent employée dans l'électronique. Valve de dosage pour tous types de produits liquides à semi-pâteux. Sa technicité lui confère des propriétés inégalées pour la calibration d'un point ou d'un cordon parfaitement calibré. Valve double effet pour une plus grande répétabilité.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5/7 bars
Pression entrée produit	230 bars
Dose minimum	0,001 ml
Débit maximum	28 l/min
Entrée et sortie produit	1/8 BSP
Cadence	150 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Inox et céramique
Produits déposés	Silicone, mastic, PU, graisses

Types d'utilisation :

Valve ADM0250T

Les points forts

- Valve volumétrique
- Corps en téflon
- Valve double effet

Description :

Valve volumétrique pour tous types de produits liquides et semi-liquides. Système de dosage idéal pour réaliser des points ou remplissages. Valve double effet avec réglage du volume par vis micrométrique. Son corps en téflon en fait une valve bien plus résistante aux attaques chimiques et non adhérente aux produits collants. Elle est idéale pour les colles anaérobies, cyano, colles UV, acides, solvants, etc.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	4 bars maxi
Volume maximum	0,25 cc/dose
Entrée et sortie produit	1/4 BSP
Cadence	100 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Téflon
Produits déposés	Cyanoacrylates, anaérobies, acides, solvants, etc.

Types d'utilisation :

Valve volumétrique ADM06

Les points forts

- Valve volumétrique
- Contrôle par moteur pas à pas

Description :

Valve volumétrique pour tous types de produits liquides et semi-liquides.
Système de dosage idéal pour réaliser des points ou remplissages.
Valve double effet avec réglage du volume par vis et butées.
Elle est idéale pour les huiles et les graisses.

Fiche technique :

Dose en cc	0,01 à 5 cc
Pression entrée produit	10 à 250 bars
Air de fonction	4 à 6 bars
Répétabilité	1 à 3 % selon liquides ou pâtes
Dimensions	32 x 35 x 217 mm
Application	Graisse, gel, huile, colle

Types d'utilisation :

Valve à pointeau AD175M

Les points forts

- Valve volumétrique
- Contrôle par moteur pas à pas

Description :

Valve volumétrique pour la réalisation de points, cordons et remplissages. Grâce à son moteur pas à pas et sa vis sans fin, cette valve permet de réaliser des volumes de 0,01 jusqu'à 6 cc et de régler le débit de sortie produit. La chambre produit est usinée en PEEK très résistant à l'abrasion et aux attaques chimiques. Valve moyenne et haute pression jusqu'à 200 bars. Cette valve est pilotée par un contrôleur spécifique permettant de régler la vitesse du débit ainsi que la dose volumétrique désirée.

Fiche technique :

Modèle	BX 175 M100	BX 175 M2	BX 175 M6
Volume dispensé	0,01 à 0,1 cc	0,1 à 2 cc	0,4 à 6 cc
Précision	3 %	2 %	2 %
Pression disponible	1 à 60 bars	1 à 200 bars	
Viscosité	1		

Types d'utilisation :

Valve ADAUGER

Les points forts

- Valve volumétrique
- Contrôle par moteur pas à pas

Description :

Valve volumétrique pour la réalisation de point, cordon et remplissage.
Grâce à son moteur pas à pas et sa vis sans fin, cette valve permet de réaliser des volumes de 0,06 ml jusqu'à une coulée continue et de régler le débit de sortie produit. Cette valve est pilotée par un contrôleur spécifique permettant de régler la vitesse du débit ainsi que la dose volumétrique désirée.
Le stator et le rotor peuvent être en FFKM et céramique pour les produits les plus agressifs et abrasifs. Moteur électrique BLDC.

Fiche technique :

Rotation du moteur	1 à 120 rpm
Viscosité	30 000 à 500 000 cps
Pression d'air max seringue	6 bars
Température	10 à 40 °C
Voltage	24 V
Dose / précision du dosage	Mini 0,06 ml/max 0,24 ml (speed 60 rpm) / ±1 %
Entrée et sortie produit	1/8 BSP
Matière de la valve	Céramique/SUS304
Taille et poids	58 x 76 x 184 mm - 0,4 kg

Types d'utilisation :

Valve ADPCPUMP

Les points forts

- Dosage volumétrique
- Haute répétabilité

Description :

Valve volumétrique pour la réalisation de point, cordon et remplissage.
Grâce à son moteur pas à pas et sa vis sans fin, cette valve permet de réaliser des volumes de 0,025 ml jusqu'à une coulée continue et de régler le débit de sortie produit.
Cette valve est pilotée par un contrôleur spécifique l'ADBVT1000 permettant de régler la vitesse du débit ainsi que la dose volumétrique désirée.
Le stator et le rotor peuvent être en FFKM et céramique pour les produits les plus agressifs et abrasifs. Moteur électrique BLDC.

Fiche technique :

Viscosité	1 à 500 000 Cp
Répétabilité	± 1 %
Entrée / sortie produit	1/8 STD / Luer lock
Matière stator	FFKM
Matière rotor	Acier inoxydable ou céramique
Dose ml/Rev mini	0,025 ou 0,13 ou 0,5ml/Rev
Débit ml/min	3 ml/min, ou 15,6 ou 60 ml/min
Voltages	230 V
Poids	380 g

Types d'utilisation :

Valve bi-composants AD900

Les points forts

- Valve pour produits bi-composants
- Valve anti-goutte avec aspiration du filament
- Pré-usinage du ratio en sortie de valve : 1/1 - 1/2 - 1/4 - 1/10

Description :

Valve de dosage pour produit bi-composants avec effet aspiration de la dernière goutte ou cassage du filament. Système de dosage idéal pour réaliser des points, cordons ou remplissages nets et précis. La valve fonctionne en double effet pour une plus grande réactivité et une coupure nette. Elle peut se tenir à la main ou fixée à une potence ou sur un bras de robot. La valve AD900 se pilote à l'aide d'un contrôleur de valve AD200V.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée produit	0,1 à 40 bars
Dose minimum	0,1 ml
Débit maximum	28 l/min
Entrée et sortie produit	1/4 BSP
Cadence	400 doses/min
Mat. en contact avec le produit	Alu, inox
Produits déposés	Epoxy, silicone, polyuréthane, acrylique

Types d'utilisation :

Valve AD500

Les points forts

- Pulvérisation sans brouillard
- Réglage du débit
- Compact
- Démarrage et coupure nette
- Inox électropoli

Description :

Valve de pulvérisation jet rond plein pour tous types de produits liquides. Valve économique en inox d'une grande précision pour une pulvérisation sans brouillard. Il vous suffit de régler la pression d'arrivée du produit, la pression d'air d'atomisation, la pression de commande d'ouverture à 5-7 bars et la hauteur entre la buse et votre pièce. Une molette en partie haute de la valve permet d'optimiser la pulvérisation. Idéale pour un travail propre nécessitant une haute qualité.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée liquide	0,1 à 6 bars
Pression d'atomisation	0,1 à 4 bars
Débit	0,1 à 28 ml/sec
Angle de pulvérisation	12° jet rond
Cadence	200 pulv/min
Mat. en contact avec le produit	Inox
Produits déposés	Peintures, vernis, solvants, colles

Types d'utilisation :

Valve AD500T

Les points forts

- Pulvérisation sans brouillard
- Réglage du débit
- Très faible largeur de trait
- Démarrage et coupure nette
- Idéal pour l'électronique

Description :

Valve de pulvérisation jet rond plein pour tous types de produits liquides.
Valve économique en inox d'une grande précision pour une pulvérisation sans brouillard.
Il vous suffit de régler la pression d'arrivée du produit, la pression d'air d'atomisation, la pression de commande d'ouverture à 5 - 7 bars et la hauteur entre la buse et votre pièce.
Une molette en partie haute de la valve permet d'optimiser la pulvérisation.
Idéale pour un travail propre nécessitant une haute qualité.

Fiche technique :

Pression d'air d'ouverture	5 - 7 bars
Pression entrée liquide	0,1 à 6 bars
Pression entrée produit	0,1 à 3 bars maxi
Cadence	200 pulvérisations/min
Angle de pulvérisation	12° jet rond plein
Dimensions et poids	155 x 50 mm - 406 g
Produits déposés	Peintures, vernis, solvants, colles

Types d'utilisation :

LES RESERVOIRS

Réservoir pressurisé 0 à 7 bars de 4 à 50 litres à ouverture totale avec soupape de sécurité. Réservoir en acier peint. La cuve est plastifiée pour une grande facilité de nettoyage.
Son ouverture totale permet de mettre directement à l'intérieur le conditionnement d'origine.

Ainsi vous évitez toutes opérations de transvasement, qui sont longues, fastidieuses et dangereuses.

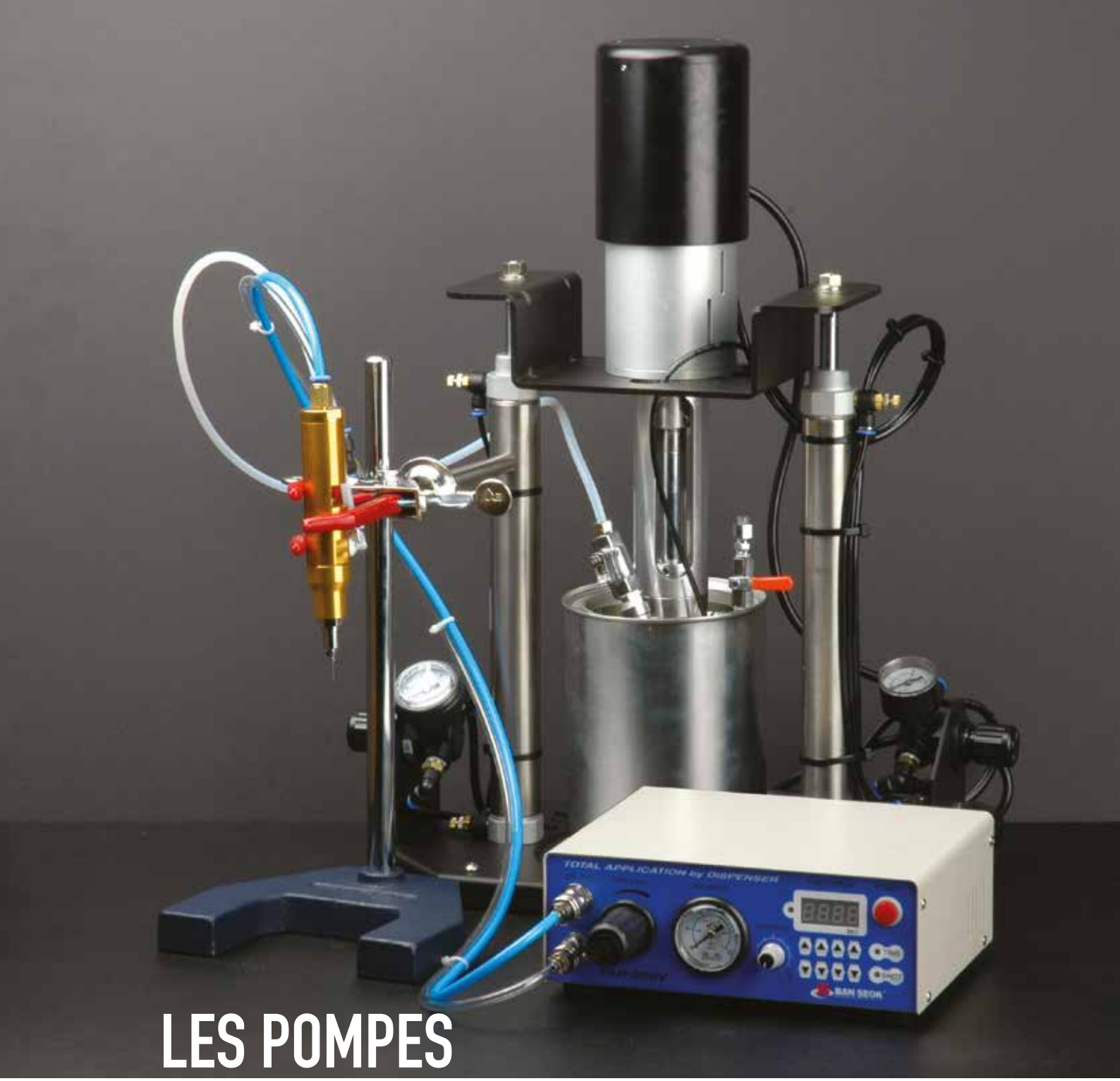
Réservoirs pressurisés

Description :

Cuve sous pression de 0 à 6 bars de 1 à 250 litres, à ouverture totale ou partielle avec soupape de sécurité. Réservoirs en acier galvanisé ou inox. Son ouverture totale permet de mettre directement à l'intérieur le conditionnement d'origine, ainsi vous évitez toutes opérations de transvasement et manipulations qui sont longues, fastidieuses et dangereuses. Toutes nos cuves sont aux normes CE et sont constituées de base d'un manomètre de pression, d'une soupape de sécurité et d'une sortie produit haute.

Fiche technique :

REFERENCES	ADRES01L	ADRES02L	ADRES04L	ADRES06L	ADRES20L	ADRES50L
Capacité	1 litre	2 litres	4 litres	12 litres	20 litres	50 litres
Pression	0,1 à 7 bars					
Matière	Inox ou acier galvanisé					
Options possibles :						
Cuve chauffante	Double enveloppe ou collier chauffant					
Agitateur	Pneumatique, manuel ou électrique					
Sortie de produit	Haute ou basse					
Ouverture	Partielle ou totale					
Dégazage	Oui					
Revêtement intérieur	Téflon					
Capteur	Capteur de niveau					
Jauge	Jauge de niveau					



LES POMPES

Pompe pour pot et fût de 1 à 200 kg, idéale pour alimenter une valve de dosage. Tous les plateaux suiveurs sont faits sur mesure en fonction du diamètre intérieur de votre pot.

Vous installez directement le pot sous la pompe, ce qui vous évite les transvasements dans un autre contenant (long et fastidieux à faire). Cette pompe de dosage est idéale pour les produits pâteux difficiles à transvaser sans inclure des poches ou bulles d'air, néfastes au dosage.

Petite, légère, elle s'intallera n'importe où dans votre atelier et vous garantira un pompage régulier sans bulle d'air pour un dosage parfait.

Pompe pneumatique pour pot de 1 à 5 kg

Les points forts

- Moteur ultra réactif
- Bas de pompe qualité haute résistance
- Matériel à très faible maintenance

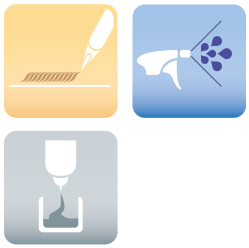
Description :

Pompe pneumatique pour pot de 1 à 5 kg. Idéale pour alimenter une valve de dosage. Tous les plateaux suiveurs sont faits sur mesure en fonction du diamètre intérieur de votre pot. Vous installez directement le pot sous la pompe d'extrusion, ce qui vous évite les transvasements dans un autre contenant (long et fastidieux à faire). Cette pompe à palette est idéale pour les produits pâteux difficiles à transvaser sans inclure des poches ou bulles d'air, néfastes au dosage. Petite, légère, elle s'installera n'importe où dans votre atelier et vous garantira un pompage régulier sans bulle d'air pour un dosage parfait.

Fiche technique :

Ratio de pompage	10:1
Volume par cycle	8 cm^3
Plage de viscosité	10 000 à 600 000 cps
Sortie de produit	1/4 BSP
Consommation d'air	80 l/min max
Débit maximum	4 l/min
Taille de pot	1, 3, 5 kg

Types d'utilisation :



Pompe pneumatique pour fût de 20 à 25 kg

Les points forts

- Moteur ultra réactif
- Bas de pompe qualité haute résistance
- Matériel à très faible maintenance

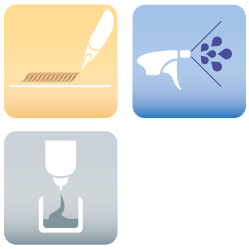
Description :

Pompe pneumatique d'extrusion pour fût de 20 à 25 kg. Idéale pour alimenter une valve de dosage. Tous les plateaux suiveurs sont faits sur mesure en fonction de diamètre intérieur de votre fût. Vous installez directement le fût sous la pompe d'extrusion. Cette pompe pneumatique est idéale pour les produits pâteux difficiles à extruder et à transvaser.
Pompe à graisse, silicone, mastic, colle, peinture, polyuréthane... Très facile à installer, elle vous garantira un pompage régulier sans bulle d'air pour un dosage parfait.

Fiche technique :

Ratio de pompage	10:1 à 80:1
Volume par cycle	100 à 500 cm^3
Plage de viscosité	10 000 à 600 000 cps
Sortie de produit	1/2 NPT
Consommation d'air	80 l/min max
Débit maximum	15 l/min
Taille de pot	20 à 25 kg

Types d'utilisation :



Contactez-nous au 01 71 52 70 50

Pompe pneumatique pour fût de 30 à 50 kg

Les points forts

- Moteur ultra réactif
- Bas de pompe qualité haute résistance
- Matériel à très faible maintenance

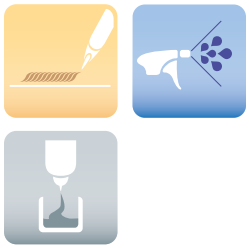
Description :

Pompe pneumatique d'extrusion pour fût de 30 à 50 kg. Idéale pour alimenter une valve de dosage. Tous les plateaux suiveurs sont faits sur mesure en fonction du diamètre intérieur de votre fût. Vous installez directement le fût sous la pompe d'extrusion. Cette pompe pneumatique est idéale pour les produits pâteux difficiles à extruder et à transvaser.
Pompe à graisse, silicone, mastic, colle, peinture, polyuréthane... Très facile à installer, elle vous garantira un pompage régulier sans bulle d'air pour un dosage parfait.

Fiche technique :

Ratio de pompage	10:1 à 80:1
Volume par cycle	100 à 500 cm^3
Plage de viscosité	10 000 à 800 000 cps
Sortie de produit	1/2 NPT
Consommation d'air	80 l/min max
Débit maximum	15 l/min
Taille de pot	30 à 50 kg

Types d'utilisation :



Pompe pneumatique pour fût de 200 à 220 kg

Les points forts

- Moteur ultra réactif
- Bas de pompe qualité haute résistance
- Matériel à très faible maintenance

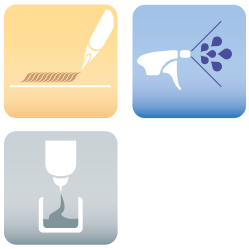
Description :

Pompe pneumatique d'extrusion pour fût de 200 à 220 kg. Idéale pour alimenter une valve de dosage. Tous les plateaux suiveurs sont faits sur mesure en fonction du diamètre intérieur de votre fût. Vous installez directement le fût sous la pompe d'extrusion. Cette pompe pneumatique est idéale pour les produits pâteux difficiles à extruder et à transvaser.
Pompe à graisse, silicone, mastic, colle, peinture, polyuréthane... Très facile à installer, elle vous garantira un pompage régulier sans bulle d'air pour un dosage parfait.

Fiche technique :

Ratio de pompage	10:1 à 80:1
Volume par cycle	100 à 500 cm^3
Plage de viscosité	10 000 à plusieurs millions cps
Sortie de produit	3/4 NPT
Consommation d'air	80 l/min max
Débit maximum	34 l/min
Taille de pot	200 à 220 kg

Types d'utilisation :



NOTES

MATÉRIEL UV

Une gamme complète de robots de dépose de produits liquides à pâteux. Adaptable pour soudage, vissage, préhension (pick & place), assemblage.

Matériel UV ADXLITE 300

Description :

« Lampe UV destinée à la polymérisation des colles et résines UV ».
Sa puissance permet d'assembler des pièces instantanément grâce au rayonnement pendant quelques secondes.
Elle est idéale pour les fabrications en grande série grâce à un temps de polymérisation très rapide.
Activités concernées : électronique, verre, circuits intégrés, optique, médical, PLV...

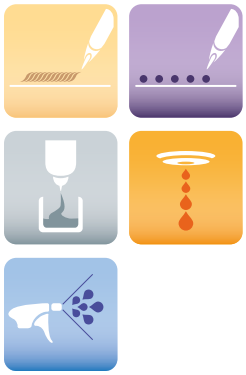
Les points forts

- Très puissant
- Compact
- Intégration robotique facile

Fiche technique :

Voltage	110 V ou 220 V 50/60 Hz
Puissance	100 W
Puissance UVA	>10 W/cm² (UVA)
Longueur d'onde	365 nm
Dimensions	178 x 240 x 230 mm
Lampes	2 000 h
Temps d'insolation	0,1 sec à 999,99 min
Poids	5,5 kg

Types d'utilisation :



Matériel UV ADXLITE 400

Description :

« Lampe UV destinée à la polymérisation des colles et résines UV ».
Sa puissance permet d'assembler des pièces instantanément grâce au rayonnement pendant quelques secondes.
Elle est idéale pour les fabrications en grande série grâce à un temps de polymérisation très rapide.
Activités concernées : électronique, verre, circuits intégrés, optique, médical, PLV...

Les points forts

- Léger
- Maniable
- Permet d'ensoleiller une grande surface

Fiche technique :

Voltage	220 VAC, 50/60 Hz
Puissance	400 W
Puissance UVA	60-80 mW/cm²
Longueur d'onde	365 nm ou 254 à 365 nm
Dimensions	250 x 172 x 180 mm
Lampes	1 000 h
Temps d'insolation	0,1 sec à 999,99 min
Poids	8 kg
Surface d'ensoleillement	130 mm x 110 mm
Coffret	140 x 140 x120 mm

Types d'utilisation :

Matériel UV ADXLITE 380 LED

Les points forts

- Longévité de la lampe
- Compact
- Maniable

Description :

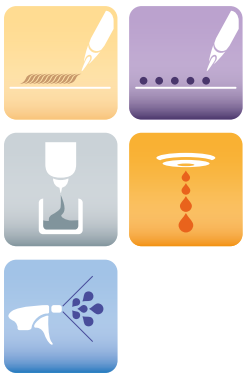
« Lampe UV destinée à la polymérisation des colles et résines UV ».
Sa puissance permet d'assembler des pièces instantanément grâce au rayonnement pendant quelques secondes.
Elle est idéale pour les fabrications en grande série grâce à un temps de polymérisation très rapide.

Activités concernées : électronique, verre, circuits Intégrés, optique, médical, PLV...

Fiche technique :

Voltage	100-240 VAC, 50/60 Hz
Puissance UVA	> 3,5 W/cm² (UVA)
Longueur d'onde	365 nm
Nombre de guide Led	1, 2, 3 ou 4
Lampes	20 000 h
Temps d'insolation	0,1 à 9 999 sec
Diamètre des Led UVA	3, 4, 6, 8, 10, 12 mm
Dimensions	90 x 55 x 140 mm
Poids	0,6 kg

Types d'utilisation :



Matériel UV ADXLITE 500 / 600

Les points forts

- Idéal pour ensoleiller des plateaux de pièces
- Compact
- Facile d'utilisation

Description :

« Lampe UV destinée à la polymérisation des colles et résines UV ».
Sa puissance permet d'assembler des pièces instantanément grâce au rayonnement pendant quelques secondes.
Elle est idéale pour les fabrications en grande série grâce à un temps de polymérisation très rapide.

Activités concernées : électronique, verre, circuits Intégrés, optique, médical, PLV...

Fiche technique :

Voltage	220 Volts, 50/60Hz
Puissance	400 à 1000 W
Puissance UVA	50/70 mW/cm² à 150/200 mW/cm²
Longueur d'onde	365 nm ou 254 à 365 nm
Dimensions	300 x 283 x 400 à 460 x 630 x 450 mm
Lampes	1 000 à 2 000 h
Poids	8 à 40 kg

Types d'utilisation :

Matériel UV ADXLITE 8250

Les points forts

- Intégration sur une ligne de production
- Ajustement de la hauteur d'ensoleillement
- Entièrement caréné

Description :

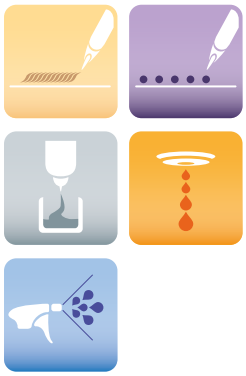
« Lampe UV destinée à la polymérisation des colles et résines UV ».
Sa puissance permet d'assembler des pièces instantanément grâce au rayonnement pendant quelques secondes.
Elle est idéale pour les fabrications en grande série grâce à un temps de polymérisation très rapide.

Activités concernées : électronique, verre, circuits intégrés, optique, médical, PLV...

Fiche technique :

Voltage	220 Volts, 50/60Hz
Puissance	400 / 1 000 W
Puissance UVA	50/70 mW/cm² à 150/200 mW/cm²
Longueur d'onde	365 nm ou 254 à 365 nm
Dimensions	1120 x 280 x 300 / 500 mm
Lampes	1 000 ou 2 000 h
Temps d'insolation	0,1 à 9 999,99 min
Vitesse de convoyage	de 0,6 à 5 m/min
Poids	35 à 50 kg

Types d'utilisation :



MACHINES BI-COMPOSANTS

Une gamme complète de robots de dépose de produits liquides à pâteux. Adaptable pour soudage, vissage, préhension (pick & place), assemblage.

2K Smart PC Pump

Les points forts

- Plus petite machine bi-composants du marché
- Dose mini 0,046 cc
- Très faible maintenance

Description :

Machine bi-composants à ratio variable, vis sans fin pour produits liquides à pâteux comme les polyuréthanes, les époxy, les silicones, etc.
L'AD2kSmart PC Pump garantit le ratio, le mélange homogène, la dose et ce de façon précise et répétitive.
De part sa conception révolutionnaire, cette machine est quasi sans maintenance. Un contrôleur à affichage digital permet de régler très simplement la dose de 0,046 cc à une coulée continue. Les deux produits ne se rencontrent qu'au dernier moment dans un mélangeur statique. Moteur électrique BLDC.

Fiche technique :

Viscosité	1 à 500 000 Cp
Répétabilité	± 1 %
Entrée / sortie produit	1/8 BSP
Matière stator	FFKM
Matière rotor	Acier inoxydable ou céramique
Dose ml/Rev Mini	0,046 ou 0,26 ou 1 ml/Rev
Débit ml /min	2,76 ml/min, ou 15,6 ou 60 ml/min
Voltages	24 V
Poids	1,1 kg

Types d'utilisation :

Adiota R

Les points forts

- Plus petite machine bi-composants du marché
- Dose mini 0,012 cc
- Très faible maintenance

Description :

Machine bi-composants à ratio fixe en poste fontaine ou montée sur un bras de robot pour produits liquides à pâteux comme les polyuréthanes, les époxy, les silicones, etc. L'Adiota R garantit le ratio, le mélange homogène, la dose et ce de façon précise et répétitive. De part sa conception révolutionnaire, cette machine est quasi sans maintenance. Un affichage digital permet de régler très simplement la dose de 0,012 à 5 cc. Les deux produits ne se rencontrent qu'au dernier moment dans un mélangeur statique. Toutes nos machines bi-composants sont fabriquées sur mesure à partir d'éléments standards, ce qui garantit le suivi des pièces détachées sans subir des délais trop longs.

Fiche technique :

Alimentation d'air	2-7 bars
Dose min/max	0,012 à 5 cc / 1:1
Débit Max	0,96 l/min
Cadence	80 coups/min
Capacité réservoir	0,15, 0,6, 1 l
Plage de ratio	Fixe entre 1:1 et 10:1
Précision de proportion	1 %
Viscosité max	100 000 cps

Types d'utilisation :

Contactez-nous au 01 71 52 70 50

Machine bi-composants AD2MIX GM

Les points forts

- Machine compacte
- Très faible usure
- Réglage de la dose par affichage

Description :

Machine bi-composants à ratio fixe en poste fontaine pour produits liquides à pâteux comme les polyuréthanes, les époxys, les silicones, etc. L'AD2MIX GM garantit le ratio, le mélange homogène, la dose et ce de façon précise et répétitive. De part sa conception révolutionnaire, cette machine est quasi sans maintenance. Un affichage digital permet de régler très simplement la dose de 3 à 100 cc. Les deux produits ne se rencontrent qu'au dernier moment dans un mélangeur statique. Toutes nos machines bi-composants sont fabriquées sur mesure à partir d'éléments standards, ce qui garantit le suivi des pièces détachées sans subir des délais trop longs.

Fiche technique :

Alimentation d'air	2-7 bars
Dose min/max	3 à 100 cc / 1:1
Débit max	1,5 l/min
Cadence	40 coups/min
Capacité réservoir	5, 10, 15, 25L
Plage de ratio	Fixe entre 1:1 et 12:1
Précision de proportion	1 %
Viscosité max	350 000 cps

Types d'utilisation :

ADMINIRIM

Les points forts

- Machine volumétrique
- Coulée par dose ou continue
- Faible maintenance

Description :

Machine bi-composants volumétrique à engrenage et ratio fixe, pour produits liquides à pâteux comme les polyuréthanes, les époxy, les silicones, etc.
L'ADMINIRIM garantit le ratio, le mélange homogène, la dose et ce de façon précise et répétitive. Un potentiomètre permet de régler très facilement.
Les deux produits ne se rencontrent qu'au dernier moment dans un mélangeur statique. Toutes nos machines bi-composants sont fabriquées sur mesure à partir d'éléments standards, ce qui garantit le suivi des pièces détachées sans subir des délais trop longs.
Machine livrée avec pistolet ou tête automatique.

Fiche technique :

Voltage	220 V 50/60 Hz
Dose min/max	0,75 cc à coulée continue / 1:1
Débit max	0,96 l/min
Cadence	80 coups/min
Capacité réservoir	1 à 500 l
Plage de ratio	Fixe entre 1:1 et 20:1
Précision de proportion	2 à 3 %
Viscosité max	30 000 cps

Types d'utilisation :

ADMASTERRIM

Les points forts

- Machine volumétrique à ratio variable
- Coulée par dose ou continue
- Faible maintenance

Description :

Machine bi-composants volumétrique à engrenage et ratio VARIABLE, pour produits liquides à pâteux comme les polyuréthanes, les époxy, les silicones, etc. L'ADMASTERRIM garantit le ratio, le mélange homogène, la dose et ce de façon précise et répétitive. Deux affichages digitaux permettent de faire varier le ratio et le débit très facilement.
Les deux produits ne se rencontrent qu'au dernier moment dans un mélangeur statique. Toutes nos machines bi-composants sont fabriquées sur mesure à partir d'éléments standards, ce qui garantit le suivi des pièces détachées sans subir des délais trop longs.
Machine livrée avec pistolet ou tête automatique.

Fiche technique :

Voltage	220 V 50/60 Hz
Dose min/max	0,75 cc à coulée continue / 1:1
Débit max	0,96 l/min
Cadence	80 coups/min
Capacité réservoir	1 à 500 l
Plage de ratio	Variable entre 1:1 et 20:1
Précision de proportion	2 à 3 %
Viscosité max	30 000 cps

Types d'utilisation :

CONSOMMABLES

Seringues de 3 à 55 cc

TAILLE	CLAIRE	AMBREE	NOIRE	PISTON	BOUCHON HAUT	BOUCHON BAS	ADAPTATEUR
3 cc	ADSER03CL	ADSER03BR	ADSER03BLK	ADPIST03	ADH03	ADBAS	ADADAPT03
5 cc	ADSER05CL	ADSER05BR	ADSER05BLK	ADPIST05	ADH05	ADBAS	ADADAPT05
10 cc	ADSER10CL	ADSER10BR	ADSER10BLK	ADPIST10	ADH10	ADBAS	ADADAPT10
30 cc	ADSER30CL	ADSER30BR	ADSER30BLK	ADPIST30	ADH30	ADBAS	ADADAPT30
55 cc	ADSER55CL	ADSER55BR	ADSER55BLK	ADPIST55	ADH55	ADBAS	ADADAPT55

Cartouches de 75 à 950 cc - Mono et Bi-composants

TAILLE	75 cc	177 cc	236 cc	310 cc	360 cc	600 cc	950 cc
	ADPCART75	ADPCART177	ADPCART236	ADPCART310	ADPCART360	ADPCART600	ADPCART950
	Livrées en sachet de 100 cartouches. Cartouches bi-composants disponibles en ratio 1 :1 à 10 :1 Pistons, bouchons hauts, bouchons bas également disponibles.						

Contactez-nous au 01 71 52 70 50

Aiguilles droites inox

GAUGE	LONGUEUR 6,35 mm	LONGUEUR 12,7 mm	LONGUEUR 25,4 mm	COULEUR	DIAMETRE INTERIEUR	DIAMETRE EXTERIEUR
14G	AD71425	AD71450	AD714100	Olive	1,60	1,83
15G	AD71525	AD71550	AD715100	Ambré	1,36	1,65
18G	AD71825	AD71850	AD718100	Verte	0,84	1,27
20G	AD72025	AD72050	AD720100	Rose	0,60	0,91
21G	AD72125	AD72150	AD721100	Violette	0,51	0,82
22G	AD72225	AD72250	AD722100	Bleu	0,41	0,72
23G	AD72325	AD72350	AD723100	Orange	0,34	0,64
25G	AD72525	AD72550	AD725100	Rouge	0,26	0,51
27G	AD72725	AD72750	AD727100	Claire	0,21	0,41
30G	AD73025	AD73050	AD730100	Lavande	0,16	0,31
Livrées en sachet de 50 aiguilles						

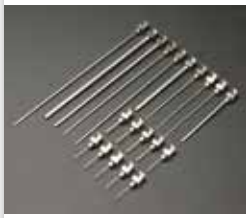
Aiguilles droites inox serties

GAUGE	LONGUEUR 6,35 mm	LONGUEUR 12,7 mm	LONGUEUR 25,4 mm	COULEUR	DIAMETRE INTERIEUR	DIAMETRE EXTERIEUR
14G	AD1425	AD1450	AD14100	Olive	1,6	1,83
15G	AD1525	AD1550	AD15100	Ambré	1,36	1,65
18G	AD1825	AD1850	AD18100	Verte	0,84	1,27
20G	AD2025	AD2050	AD20100	Rose	0,60	0,91
21G	AD2125	AD2150	AD21100	Violette	0,51	0,82
22G	AD2225	AD2250	AD22100	Bleu	0,41	0,72
23G	AD2325	AD2350	AD23100	Orange	0,34	0,64
25G	AD2525	AD2550	AD25100	Rouge	0,26	0,51
27G	AD2725	AD2750	AD27100	Claire	0,21	0,41
30G	AD3025	AD3050	AD30100	Lavande	0,16	0,31
Livrées en sachet de 50 aiguilles						

Aiguilles droites inox coudées

GAUGE	LONGUEUR 6,35 mm	LONGUEUR 12,7 mm	LONGUEUR 25,4 mm	COULEUR	DIAMETRE INTERIEUR	DIAMETRE EXTERIEUR
14G	AD71425-45	AD71450-45	AD714100-45	Olive	1,60	1,83
15G	AD71525-45	AD71550-45	AD715100-45	Ambré	1,36	1,65
18G	AD71825-45	AD71850-45	AD718100-45	Verte	0,84	1,27
20G	AD72025-45	AD72050-45	AD720100-45	Rose	0,60	0,91
21G	AD72125-45	AD72150-45	AD721100-45	Violette	0,51	0,82
22G	AD72225-45	AD72250-45	AD722100-45	Bleu	0,41	0,72
23G	AD72325-45	AD72350-45	AD723100-45	Orange	0,34	0,64
25G	AD72525-45	AD72550-45	AD725100-45	Rouge	0,26	0,51
27G	AD72725-45	AD72750-45	AD727100-45	Claire	0,21	0,41
30G	AD73025-45	AD73050-45	AD730100-45	Lavande	0,16	0,31
Livrées en sachet de 50 aiguilles - Coudées à 45°, existe aussi à 90° avec la référence AD7xxxx-90						

Aiguilles tout inox



GAUGE	REFERENCE	DESCRIPTIF	DIAMETRE INTERIEUR
12G	AD12G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	2,27
13G	AD13G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	1,94
14G	AD14G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	1,64
15G	AD15G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	1,43
16G	AD16G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	1,25
17G	AD17G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	1,11
18G	AD18G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,92
19G	AD19G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,72
20G	AD20G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,61
21G	AD21G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,52
22G	AD22G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,42
23G	AD23G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,34
24G	AD24G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,31
25G	AD25G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,26
26G	AD26G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,25
27G	AD27G-13	AIGUILLE TOUT INOX long tube utile13 mm	0,21
Livrées en sachet de 12 aiguilles - Autres longueurs sur demande			

Aiguilles coniques

GAUGE	REFERENCE	DESCRIPTIF	COULEUR	DIAMETRE INTERIEUR
14G	AD514	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Olive	1,60
16G	AD516	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Grise	1,20
18G	AD518	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Verte	0,84
20G	AD520	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Rose	0,60
22G	AD522	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Bleu	0,41
23G	AD523	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Orange	0,33
25G	AD525	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Rouge	0,26
27G	AD527	AIGUILLE CONIQUE LUER LOCK FILETE	Claire	0,21
Livrées en sachet de 50 aiguilles				

Aiguilles téflon

GAUGE	LONGUEUR 12,7 mm	LONGUEUR 25,4 mm	COULEUR	DIAMETRE INTERIEUR
21G	AD82150	AD821100	Grise	0,51
25G	AD82550	AD825100	Rose	0,30
27G	AD82750	AD827100	Rouge	0,20
Livrées en sachet de 50 aiguilles				

Contactez-nous au 01 71 52 70 50

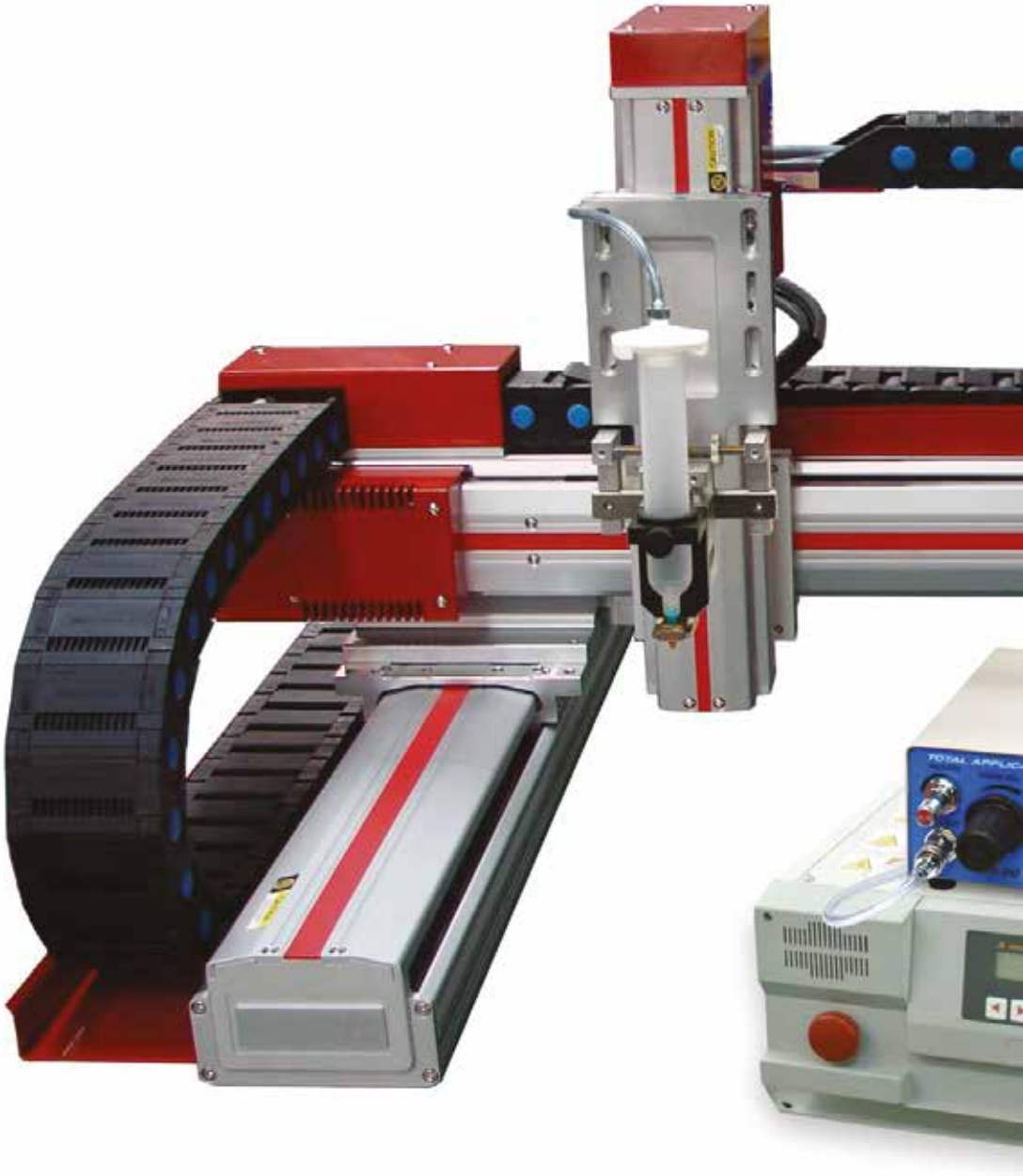
Aiguilles flexibles polypropylène

GAUGE	LONGUEUR 12,7 mm	LONGUEUR 25,4 mm	LONGUEUR 38,1 mm	COULEUR	DIAMETRE INTERIEUR
15G	AD31550	AD315100	AD315150	Ambré	1,36
18G	AD31850	AD318100	AD318150	Verte	0,84
20G	AD32050	AD320100	AD320150	Rose	0,60
22G	AD32250	AD322100	AD322150	Bleu	0,41
25G	AD32550	AD325100	AD312550	Rouge	0,26
Livrées en sachet de 50 aiguilles					

Aiguilles pinceaux

DIAMÈTRE POILS RONDS	GAUGE	TYPE
2 mm	20G/21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
3 mm	18G/20G/21G/22G 23G/25G/27G	souple/dur
4 mm	14G/15G/18G/20G/ 21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
5 mm	14G/15G/18G/20G/ 21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
6 mm	14G/15G/18G/20G/ 21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
DIAMÈTRE POILS PLATS		
3,5 mm	18G/20G/21G/22G 23G/25G/27G	souple/dur
6 mm	14G/15G/18G/20G/ 21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
7 mm	14G/15G/18G/20G/ 21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
10 mm	14G/15G/18G/20G/ 21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
11 mm	14G/15G/18G/20G/ 21G/22G/23G/25G/27G	souple/dur
Livrées en sachet de 12 aiguilles		

NOTES



LES ROBOTS

www.robocol.com

LES TABLES NUMÉRISÉES

TABLE NUMÉRISÉE AD223N

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot 3 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications de dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	X = 200 ; Y = 200 ; Z = 50 mm
Vitesse	PTP (X, Y) = 5 à 500 mm/sec
	PTP (Z) = 2,5 à 250 mm/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 500 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	3
Poids embarqué	Plateau = 7 kg ; Outil = 3,5 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

TABLE NUMÉRISÉE AD224N

Les points forts

- Machine compacte
- Très faible usure
- Réglage de la dose par affichage

Description :

Robot 4 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications de dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	XY = 1 à 500 ; Z = 1 à 250 ; R = 1 à 600
Vitesse	PTP (X, Y) = 5 à 500 mm/sec
	PTP (Z) = 2,5 à 250 mm/sec
	PTP (R) = 6 à 600 °/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 500 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	4
Poids embarqué	Plateau : 7 kg ; Outil : 3,5 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

Contactez-nous au 01 71 52 70 50

TABLE NUMÉRISÉE AD233N

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot 3 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	XY = 1 à 800 ; Z = 1 à 320
Vitesse	PTP (X, Y) = 8 à 800 mm/sec
	PTP (Z) = 3,2 à 320 mm/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 800 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	3
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil : 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

TABLE NUMÉRISÉE AD234N

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot 4 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	XY = 1 à 800 ; Z = 1 à 320 ; R = 1 à 800
Vitesse	PTP (X, Y) = 8 à 800 mm/sec
	PTP (Z) = 3,2 à 320 mm/sec
	PTP (R) = 8 à 800 °/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 800 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	4
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil : 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

TABLE NUMÉRISÉE AD243N

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot 3 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	XY = 1 à 800 ; Z = 1 à 320
Vitesse	PTP (X, Y) = 8 à 800 mm/sec
	PTP (Z) = 3,2 à 320 mm/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 800 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	3
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil : 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

TABLE NUMÉRISÉE AD244N

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot 4 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	XY = 1 à 800 ; Z = 1 à 320 ; R = 1 à 800
Vitesse	PTP (X, Y) = 8 à 800 mm/sec
	PTP (Z) = 3,2 à 320 mm/sec
	PTP (R) = 8 à 800 °/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1à 800 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	4
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil : 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

TABLE NUMÉRISÉE AD253N

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot 3 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	XY = 1 à 800 ; Z = 1 à 320
Vitesse	PTP (X, Y) = 8 à 800 mm/sec
	PTP (Z) = 3,2 à 320 mm/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 800 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	3
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil = 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

TABLE NUMÉRISÉE AD254N

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot 4 axes idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Programmation facile et rapide grâce à un boîtier d'apprentissage. La meilleure solution pour toutes les applications dépose de colle cyanoacrylate, anaérobie, époxy, silicone, polyuréthane, acrylique, graisse, huile, encre, peinture, vernis, U.V, crème à braser...

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	XY = 1 à 800 ; Z Ò= 1 à 320 ; R = 1 à 800
Vitesse	PTP (X, Y) = 8 à 800 mm/sec
	PTP (Z) = 3,2 à 320 mm/sec
	PTP (R) = 8 à 800 °/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 800 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	4
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil = 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 1 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,01 mm

TABLE NUMÉRISÉE AD753-2Y

Les points forts

- Chargement et déchargement en temps masqué

Description :

Robot 4 axes, double plateaux, idéal pour effectuer du dosage, vissage, soudage, assemblage. Lorsqu'un plateau produit, l'autre en temps masqué se charge et décharge, ainsi il n'y a pas de temps mort.

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	X = 500 ; Y_1 = 250 ; Y_2 = 250 ; Z = 100 mm
Vitesse	PTP (X, Y_1, Y_2) = 1 à 500 mm/sec
	PTP (Z) = 1 à 300 mm/sec
	CP (X, Y_1, Y_2, Z) = 0,1 à 500 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	4
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil = 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 4 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,02 mm

TABLE NUMÉRISÉE ADIY-200

Les points forts

- Compacte
- Précise
- Économique

Description :

Robot hybride 3 axes destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage... Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et robuste.

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, industrie.

Fiche technique :

Surface de travail	X = 200 ; Y = 200 ; Z = 50 mm
Vitesse	PTP (X, Y) = 1 à 500 mm/sec
	PTP (Z) = 1 à 300 mm/sec
	CP (X, Y, Z) = 0,1 à 500 mm/sec
Méthodes de programmation	Apprentissage, MDI, PC
Nombre d'axes	3
Poids embarqué	Plateau = 11 kg ; Outil = 6 kg
PCL fonction	100 programmes, 4 000 lignes/programme
Répétabilité	± 0,02 mm

LES SCARAS

www.robocol.com

SCARA AD254GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.

Secteurs d'activités : médical, cosmétique, agro-alimentaire, industrie…

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **100** mm ; J2 = **150** mm ; J1+J2 = **250** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 3 000 mm/sec à 4 200 mm/sec
	Axe Z = 1400 mm/sec
	Axe R = 1 750°/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	4 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,01mm ; Z = ± 0,01mm ; R = ± 0,01°

SCARA AD354GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.

Secteurs d'activités : médical, cosmétique, agro-alimentaire, industrie…

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **125** mm ; J2 = **225** mm ; J1+J2 = **350** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 3 900 mm/sec à 6 300 mm/sec
	Axe Z = 1 850 mm/sec
	Axe R = 1 900 °/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	6 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,01 mm ; Z = ± 0,01 mm ; R = ± 0,01°

SCARA AD454GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.

Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, cosmétique, pharmaceutique, agro-alimentaire...

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **225** mm ; J2 = **225** mm ; J1+J2 = **450** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 4 000 mm/sec à 5 600 mm/sec
	Axe Z = 1 850 mm/sec
	Axe R = 1 900 °/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	6 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,015 mm ; Z = ± 0,01 mm ; R = ± 0,01°

SCARA AD554GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.
Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, cosmétique, pharmaceutique, agro-alimentaire...

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **325** mm ; J2 = **225** mm ; J1+J2 = **550** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 3 600 mm/sec à 6 200 mm/sec
	Axe Z = 1 850 mm/sec
	Axe R = 1 900°/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	6 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,015 mm ; Z = ± 0,01 mm ; R = ± 0,01°

SCARA AD654TH-GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.
Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, cosmétique, pharmaceutique, agro-alimentaire...

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **300** mm ; J2 = **350** mm ; J1+J2 = **650** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 6 700 mm/sec
	Axe Z = 2 000 mm/sec
	Axe R = 1 800°/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	20 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,02 mm ; Z = ± 0,01 mm ; R = ± 0,01°

SCARA AD754TH-GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.
Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, cosmétique, pharmaceutique, agro-alimentaire...

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **400** mm ; J2 = **350** mm ; J1+J2 = **750** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 7 200 mm/sec
	Axe Z = 2 000 mm/sec
	Axe R = 1 800 °/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	20 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,02 mm ; Z = ± 0,01 mm ; R = ± 0.01°

SCARA AD884TH-GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.
Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, cosmétique, pharmaceutique, agro-alimentaire...

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **400** mm ; J2 = **480** mm ; J1+J2 = **880** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 6 500 mm/sec
	Axe Z = 2 000 mm/sec
	Axe R = 1 800°/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	20 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,025 mm ; Z = ± 0,01 mm ; R = ± 0,01°

SCARA AD1004TH-GP

Les points forts

- Polyvalent
- Rapide
- Robuste
- Surface de travail ovoïde

Description :

Robot SCARA destiné aux tâches polyvalentes telles que le dosage, la dépose de colle, la manipulation, la préhension, le remplissage, la pulvérisation, l'assemblage, le vissage, le soudage…
Idéal pour toutes les applications ayant besoin d'une robotique précise et de grande vitesse.
Secteurs d'activités : automobile, électronique, plasturgie, cosmétique, pharmaceutique, agro-alimentaire...

Fiche technique :

Longueur du bras	J1 = **520** mm ; J2 = **480** mm ; J1+J2 = **1000** mm
Vitesse	Combinaison de J1 et J2 : 7 000 mm/sec
	Axe Z = 2 000 mm/sec
	Axe R = 1 800°/sec
Nombre d'axe	4
Poids embarqué	20 kg
Méthodes de programmation	Direct/JOG/MDI
PCL fonction	100 programmes
Répétabilité	X, Y = ± 0,025 mm ; Z = ± 0,01 mm ; R = ± 0,01°

NOTES

LES CARTÉSIENS

www.robocol.com

Robots portiques cartésiens 3 et 4 axes

Description :

Robots portiques cartésiens en 3 axes XYZ et 4 axes XYZR.
Spécialisés pour les pièces lourdes ou très encombrantes qui restent stabilisées lors du dosage. Utilisation idéale pour des applications mono et bi-composants. Ces robots portiques cartésiens travaillent en 3 dimensions Y, Y, Z et/ou R, grâce à leurs axes linéaires qui se déplacent simultanément en interpolation linéaire et circulaire.
Intégration simple au-dessus d'un convoyeur ou plateau rotatif. Programmation par apprentissage direct ou par PC. Rapidité jusqu'à 1 000 mm/sec.

Fabrication sur-mesure à la demande avec phase d'introduction.

Les points forts

- Sur-mesure
- Polyvalent
- Robuste
- Travail au-dessus d'un convoyeur possible

Fiche technique :

		ADCART 300	ADCART 400	ADCART 500	ADCART 600	ADCART 800
Surface de travail	X Axe	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	800 mm
	Y Axe	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	800 mm
	Z Axe	100 mm	100 mm	200 mm	200 mm	200 mm
	R Axe	300°	300°	300°	300°	300°
Vitesse	PTP (X, Y)	500 mm/sec	500 mm/sec	500 mm/sec	500 mm/sec	500 mm/sec
	PTP (Z)	300 mm/sec	300 mm/sec	300 mm/sec	300 mm/sec	300 mm/sec
	CP (X, Y, Z)	500 mm/sec	500 mm/sec	500 mm/sec	500 mm/sec	500 mm/sec
	R Axe	300 °/sec	300 °/sec	300 °/sec	300 °/sec	300 °/sec
Nombre d'axe		3 et 4 axes				
Poids embarqué		7 kg (R Axe 4kg)				
Méthodes de programmation		Apprentissage, MDI				
PCL fonction		100 programmes, 1 000 lignes/1 programme				
Répétabilité	X, Y, Z, Axe	± 0,02 mm				
	R Axe	± 0,02°				

MACHINES SPÉCIALES

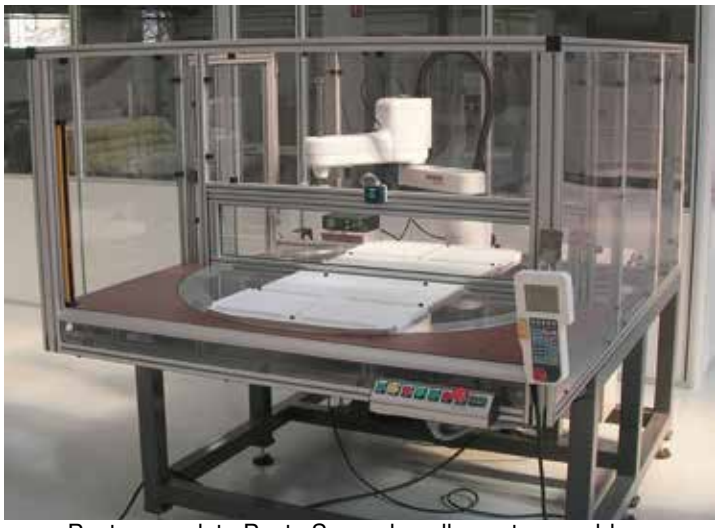
Demandes sur cahier des charges

www.robocol.com

NOS RÉALISATIONS SUR-MESURE

Poste complet :
Robot plasma bi-composants aspiration

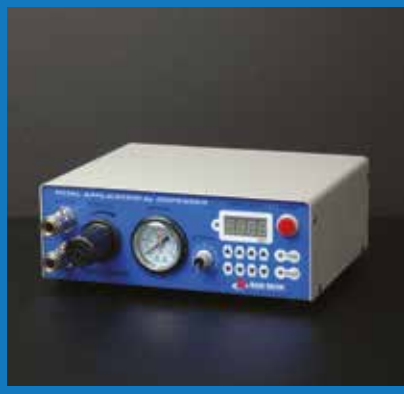
Poste complet : Robot cartésien 4 axes



Poste complet : Poste Scara de collage et assemblage

Poste complet :
Robot double plateaux

Poste complet :
Machine robotisée insonorisée et plasma



Robocol

Spécialiste en systèmes de dosage et robots industriels

Lot N°1 ZAC des Cettons
1, rue René Panhard et Emile Levassor
78570 Chanteloup-les-Vignes

Le showroom Robocol vous accueille sur rendez-vous,
du lundi au vendredi, de 9h à 18h.

ROBOCOL

Dosage - Pompage - Consommable - Robotique